



El Sistema Individual de Tratamiento de Agua Residual (SITAR DLD14®) está compuesto por dos módulos donde se realiza el tratamiento en 4 etapas (Figura 1). El BIODLD® es grupo de microorganismos vivos (principalmente anaerobios), los cuales se producen dentro de nuestros biorreactores especializados para su adecuación y óptimo desempeño en cuanto al tratamiento de aguas residuales no industriales. Bajo ningún motivo se debe realizar descargas de agua residual si el sistema no se encuentra inoculado, ya que sin el BIODLD® el agua residual no recibirá tratamiento alguno. Tome en cuenta que el tiempo de vida útil del BIODLD® es de 9 meses una vez recibidas sus bolsas para inocular.

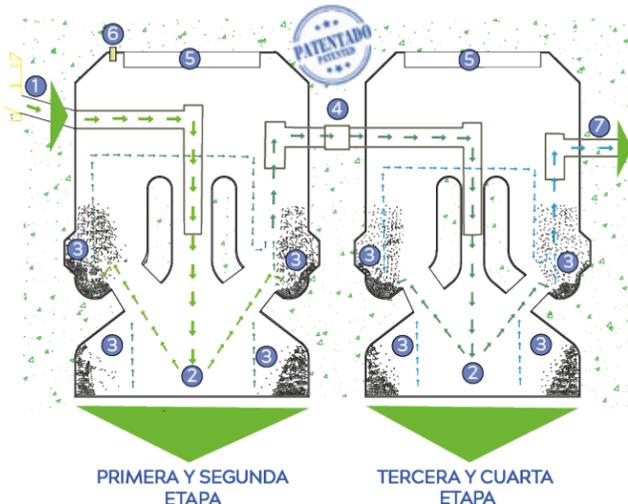


Figura 1. Funcionamiento general del SITAR DLD14®.

Primera etapa: las aguas residuales (negras y grises) ingresan 1 hasta el fondo del primer módulo donde el sedimentador de alta tasa 2 separa los sólidos.

Segunda etapa: se dirigen los sólidos retenidos hacia los compartimentos contenedores de BIODLD® 3 iniciando el tratamiento biológico del agua residual.

Tercera etapa: el agua tratada ingresa 4 al fondo del segundo módulo donde el sedimentador 2 hace una última retención de sólidos.

Cuarta etapa: el BIODLD® 3 realiza un segundo tratamiento biológico, y finalmente culmina el proceso 7.

El sistema cuenta con dos tapas 5 para acceder a sus dos módulos y una salida de biogás (tubería %) 6, el cual estará conectado a un respiradero que se eleva a una altura de 15 cm por arriba del techo de la vivienda.

Para la recolección y direccionamiento de las aguas residuales (grises y negras) hacia el SITAR DLD14®, se utiliza el último registro de la casa habitación (figura 2) iniciando así el proceso de tratamiento (figura 1). Este arreglo en batería requiere la división de la entrada a los sistemas en 2 puntos (figura 2).

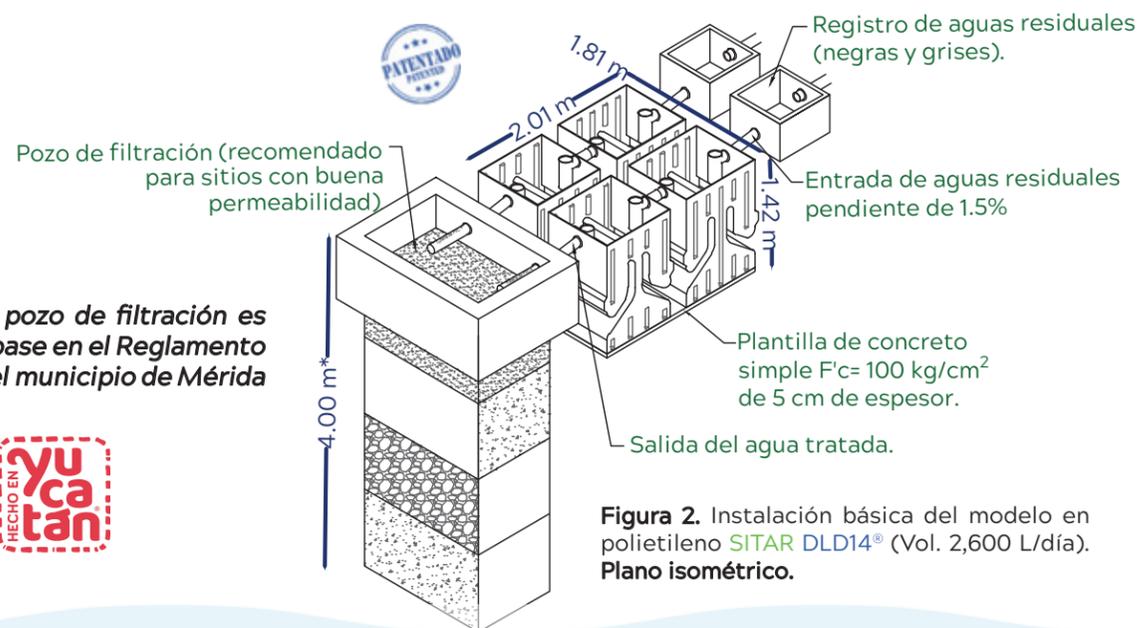


Figura 2. Instalación básica del modelo en polietileno SITAR DLD14® (Vol. 2,600 L/día). Plano isométrico.

*La profundidad del pozo de filtración es recomendación con base en el Reglamento de construcciones del municipio de Mérida vigente.



ESPECIFICACIONES DEL SITAR DLD14® POLIETILENO (2,600 L/día)

Modelo 2021 SITAR DLD14®	Volúmen Operativo (L/día)	Material de elaboración	Medidas del sistema			Medidas de excavación requerida para su instalación en obra		
			Alto (m)	Ancho (m)	Largo (m)	Alto (m)	Ancho (m)	Largo (m)
Batería de 2 sistemas (4 módulos)	2,600	Polietileno	1.42	1.81	2.01	1.57*	2.20	2.40

*Esta puede variar ya que depende del arrastre de las pendientes de los drenajes de su proyecto. Consulta recomendaciones de instalación incluidas en el Manual para hacer válida tu garantía.

BENEFICIOS

- Biotecnología Sustentable.
- Rápida y fácil instalación.
- Inversión inicial mínima en comparación con otros sistemas.
- Sin costo de operación o mantenimiento.
- No requiere energía, bombas o químicos para su funcionamiento.
- Auto operatividad, baja complejidad.
- No produce lodo o malos olores.
- Fácil adecuación en sitios localizados, al ser compacto y no visible.
- No requiere campos de absorción, lagunas de oxidación o compartimiento para extracción de lodos.
- Cumple con la NOM-001-SEMARNAT-2021 y NOM-006-CONAGUA-1997.

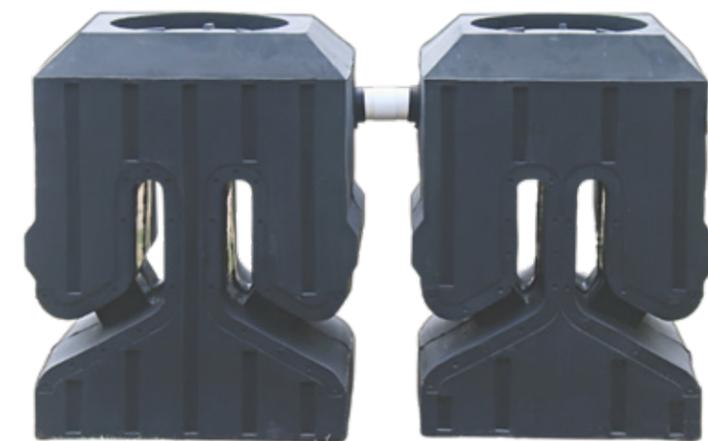


Figura 3. Sistema Individual de Tratamiento de Agua Residual (SITAR DLD14®) prefabricado en polietileno.

NOTA: Todos los sistemas de polietileno requieren de una plantilla de concreto para su nivelación, con un espesor mínimo de 5 cm. El sistema NO debe ser llenado con agua fuera de la excavación y sin estar debidamente instalado.



“La Nueva Forma de Tratar el Agua”



ESCANÉAME



ESCANÉAME